

PROVEEDORES DE LA MINERÍA



► VISIÓN MINISTERIAL

El ministro Santiago González habla de la situación de la minería y de sus proveedores. Página 2

Santiago de Chile, Jueves 16 de Octubre de 2008



► NEGOCIO MINERO

Las prioridades de la industria, según Francisco Costabal, presidente del Consejo Minero. Página 3



► OPINIONES

El escenario de la minería chilena bajo el prisma de Aprimin, Abastemin, Sonami y Codelco. Página 4

ediciones.especiales@mercur



Cluster Minero:

LAS TAREAS DE LOS PROVEEDORES

Agrega que ligado a la cadena de suministros de la compañía surge un polo de desarrollo

insumos productivos a la mina y servicios a los trabajadores. Otro actor relevante en este

y proveedoras, promover condiciones de cooperación en los negocios y canalizar

IsaMill™: Impacto en la molienda

◆ Para alcanzar mayor eficiencia energética.

◆ El IsaMill™ forma parte del procesamiento de minerales desde 1994, año en que se instalaron las primeras unidades en los circuitos de molienda de las Minas Mount Isa y McArthur River de Xstrata en Australia, para tratar los minerales de zinc/plomo de grano fino.

Hasta el momento del desarrollo del IsaMill™, algunos de estos minerales eran considerados poco rentables para el proceso, pues no se disponía de la tecnología de molienda adecuada para triturarlos hasta los tamaños requeridos para la liberación.

En la actualidad, el equipo también se utiliza en aplicaciones que buscan un producto más grueso, así como procesar flujos mayores. Lo anterior se tradujo en el desarrollo de molinos de mayor tamaño IsaMill™ M10.000 (3MW), adecuados para las aplicaciones secundarias y terciarias.

El IsaMill™ se caracteriza por poseer una gran eficiencia energética, por utilizar medios de molienda cerámicos de pequeño diámetro y no necesitar ciclones para clasificar su producto.

Tanto su operación como mantenimiento han sido simplificados de manera progresiva.



Rafael Quiroga, gerente general de Acción RSE; Marcelo Esquivel, gerente de Asuntos Externos de Anglo American Chile; Ignacio Cruz, gerente general de Minera Los Pelambres, y Janet Spröhnle, presidenta de Acción RSE.

Sustentabilidad:

Buenos reportes 2008

Los premios, entregados por Acción RSE, fueron para Anglo American Chile y Minera Los Pelambres

Las empresas Anglo American Chile y Minera Los Pelambres recibieron el Premio al Mejor Reporte de Sustentabilidad 2008, distinción entregada anualmente por Acción RSE en reconocimiento a la excelencia lograda en el desarrollo de los informes de gestión económica, social y ambiental.

"Un día todas las empresas incorporarán estos informes que son importantes por la toma de conciencia y experiencia que se vive al hacerlo, transformando el quehacer de las empresas", dijo Janet Spröhnle, presidenta de Acción RSE.

Rafael Quiroga, gerente general de la organización, manifestó que la instancia se creó para estimular el desarrollo y perfeccionamiento de los reportes y fomentar la Responsabilidad Social Empresarial.

Anglo American, ganadora del máximo galardón por segundo año consecutivo, fue también distinguida en la categoría "Gestión Ambiental". Mientras, Minera Los Pelambres logró además reconocimientos como mejor reporte en "Gestión Social" y "Mejor Diálogo con Stakeholders". Otros premiados fueron BHP Billiton, Chilectra, Masisa Arauco, ENAP y Essbio.

Este año participaron 26 empresas que representan 59% de las compañías que elaboraron el citado reporte, las cuales aumentaron en 30% en relación al año pasado. El desglose porcentual de los rubros muestra un liderazgo del sector minero con 31% de los reportes en competencia.

El Futuro en la Molienda – El IsaMill™



Xstrata Technology proporciona soluciones innovadoras a la industria minera. Parte de nuestra gama de productos, el IsaMill™ es una transformación de la tecnología de molienda. Primero se desarrolló como un cambio radical en la eficiencia de la molienda de finos y ahora está siendo rápidamente adoptado en aplicaciones de molienda convencional y remolienda. El IsaMill™ es distinto a todos los demás molinos. Adapta la misma potencia en una fracción del espacio de la molienda convencional.

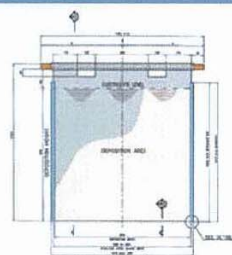
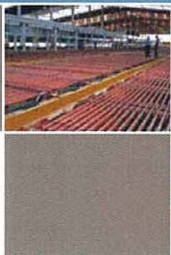
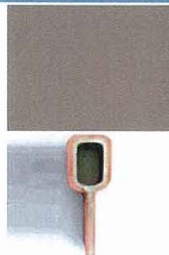
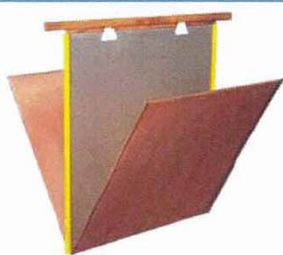
El clasificador interno único produce un tamaño de producto bien definido, sin necesidad de ciclones de circuito cerrado. El IsaMill™ usa medios inertes para moler, lo que significa que la molienda ahora puede mejorar la flotación o la química de lixiviación, en vez de perjudicarla. El resultado neto es un cambio radical en la eficiencia energética del procesamiento del mineral. El IsaMill™ cambiará la forma en que diseñamos los circuitos.

Contacto en Chile | Tel.: +562 478-2211 | Fax: +562 478-2230

Oficinas en Australia, Sudáfrica y Canadá

Email: xstratatech@xstrata.com.au | Internet: www.isamill.com | Internet: www.xstratatech.com

Not just equipment...
A partnership in technology



• ISA BR • KIDD HP • LDX •

TECNOLOGÍA DE CÁTODOS DE ACERO INOXIDABLE

El Punto de Referencia Mundial en Naves de EW y ER de Cobre



XSTRATA TECHNOLOGY no sólo ofrece tecnologías de última generación, también ofrecemos soluciones integrales a nuestros clientes. Contamos con más de 30 años de experiencia en el mercado, durante los cuales nuestros clientes nos han favorecido con sus preferencias.

Actualmente, mediante la tecnología de cátodos permanentes XSTRATA, se obtiene más del 90% de la producción mundial de cobre.

El mejoramiento continuo y nuestra extensa y sólida red de profesionales, nos permite entregar paquetes tecnológicos integrales, con énfasis en el diseño de Naves Electrolíticas simples, con tecnologías confiables y probadas en nuestras propias operaciones. Con especial cuidado en producir el menor impacto al medio ambiente y optimizando la eficiencia energética.

Actualmente, XSTRATA cuenta con los diseños más revolucionarios de cátodos disponibles en el mercado y con la garantía de poseer el know-how de haber sido los primeros en desarrollar esta tecnología.

El cátodo ISA BR (Baja Resistencia) ha demostrado ser la placa de más resistencia del mercado.

El cátodo HP (High Performance) se diseñó especialmente para ambientes altamente corrosivos, permitiendo obtener una larga vida de la placa y menor mantención de cátodos.

XSTRATA cuida su seguridad ofreciendo maquinaria de última generación.-

Tecnologías de procesos desarrolladas en operaciones de Xstrata para ser las mejores y las más resistentes. Nos especializamos en transferir nuestra experticia a sus operaciones.

Xstrata Technology Agencia en Chile Tel.: +56 2 478 2211 Fax: +56 2 478 2230
Email: xstratatech@xstrata.com.au Sitio Internet: www.xstrata.com

